FOXCONN
鴻海科技集團

化學品安全管理白皮書



目 錄

1. 白皮書概述 2
1.1 願景與初衷 2
1.2 涵蓋範疇 2
2. 化學品管理戰略與治理架構 2
2.1 永續願景與永續承諾 2
2.2 三級治理架構 3
2.3 關鍵績效指標與目標 3
3. 化學品全生命週期風險管理 3
3.1 研發設計端的源頭管控 3
3.2 供應鏈綠色採購策略 4
3.3 過程管控：運輸、存儲、使用與廢棄 4
3.4 應急響應與演練 5
4. 全供應鏈資訊互通機制 5
5. 數位化與智慧化化學品管理 6
6. 職業健康與人員能力保障 6
6.1 職業健康監護 6
6.2 培訓體系建設 6
6.3 員工參與與溝通 6
7. 合規管理與國際 ESG 對應要求 7
8. 化學品禁限用與替代管理 7
8.1 綠色替代評估體系 7
8.2 有害物質汰換指標 8
9. 綠色產品責任 8
9.1 綠色產品設計 8
9.2 綠色產品篩選 9
9.3 綠色教育 10
9.4 產品成分管理 10
10. 持續改進與創新 11
10.1 內部稽核 11
10.2 技術創新 11
10.3 合作共贏與產業引領 11
11. 結語與承諾 12

1. 白皮書概述

1.1 願景與初衷

隨著全球對永續發展的重視，化學品安全管理已成為國際倡議組織、ESG 評級體系及全球供應鏈高度關注的核心議題。鴻海科技集團深知，減少甚至停止高風險化學品的使用，積極主動開發與導入環保替代材料，不僅能有效降低員工健康與環境風險，更是集團達成「環境永續」戰略目標關鍵路徑之一。

鴻海積極響應聯合國永續發展目標與各界利害關係人的期待，致力於建立完善的化學品績效評估體系。我們透過導入國際最新化學品安全管理標準及概念、對標國際頂尖企業的最佳實踐，並藉由集團影響力帶領價值鏈合作夥伴一起，持續強化化學品全生命週期管控。本白皮書詳盡揭露了鴻海在化學品管理上的政策方針、具體策略及短中長期目標，展示我們落實企業社會責任、深化透明治理與守護永續未來的決心。

1.2 涵蓋範疇

本白皮書之規範對象涵蓋鴻海科技集團全球各園區，範圍涵蓋研發設計、物料採購、製程使用、倉儲物流至廢棄處置之全生命週期管理；同時包含集團自主開發、生產及交付之所有終端產品。

2. 化學品管理戰略與治理架構

2.1 永續願景與永續承諾

鴻海秉持「永續經營 =EPS+ESG」的理念，將化學品安全視為落實企業社會責任（CSR）的核心環節。我們積極響應聯合國永續發展目標（UN SDGs），將化學品減量與替代工程納入集團長期戰略框架，支持 ***SDG 12「責任消費與生產」*** 與 ***SDG 8「尊嚴勞動與經濟成長」*** 兩項目標。

我們承諾：

零暴露目標	持續推動「工作場所零暴露」計畫，將有害化學物質風險降至最低。
全生命週期監控	建立從研發端源頭減量、生產端分級管控到廢棄端無害化處置的全過程管控機制。
數位化賦能	依託「ESG 化學品管理平台」及「供應商 ESG 管理平台」，整合全流程數據，即時追蹤各地最新法規並進行符合性評估，提升化學品監控的合規敏捷度及供應鏈管控效率。
價值鏈共榮	透過管理經驗及技術分享，以及教育訓練規劃安排，帶動上下游商業夥伴共同提升化學品管理水準。

2.2 三級治理架構

為確保管理策略能有效落地，鴻海建立了一套「決策、監控、執行」垂直貫穿的治理體系：

策略決策層	董事會及 永續發展委員會	由董事會統籌審議集團化學品安全戰略與方針，保障各項可持續發展決策具備最高決策效力。
專業監控層	集團化學品安全 管理委員會	制定全球統一的化學品管理監控體系，採用 PDCA (計畫 - 執行 - 檢查 - 行動) 循環模式，透過多級監督、稽核體系對各事業群進行風險預警與改善追蹤。
落地執行層	各事業群 EHS 執行單位	各事業群負責將集團指標分解至各廠部，全面落實現場作業的標準化管控與風險應急響應機制，確保管理策略在基層的有效閉環。

2.3 關鍵績效指標與目標

我們設定了量化且可驗證的階段性目標，以展現集團對環境健康安全（EHS）的決心：

戰略議題	核心指標	2025 年績效	2026 年目標	2030 年目標
供應鏈升級	高風險供應商 註 1 ISO 45001 認證率	大陸地區 100%	達到 100%	維持 100%
職業安全	化學品相關職業病 註 2 發生件數	0 件	維持 0 件	維持 0 件
	關鍵高風險物質 註 3 職業接觸 限值低於法規限值 10%	/	大陸地區	全球適用

註 1: 高風險供應商：向鴻海供應危險化學品之供應商；
註 2: 化學品相關職業病：員工在工作過程中，因暴露於有害化學物質（如粉塵、有機溶劑、重金屬、有毒氣體等），經確診之法定職業病；
註 3: 關鍵高風險物質：指具致癌、致突變及生殖毒性（CMR）之化學品，本指標指集團使用之雙酚 A（BPA）與二苯基甲烷二異氰酸酯（MDI）。

3. 化學品全生命週期風險管理

鴻海發布適用於全球營運據點的*《化學品管理政策》*，針對化學品從產品研發、採購、生產到末端廢棄處置的全生命週期各階段實施全面管控 ，並與供應商及客戶協作開發綠色化學品，旨在最大限度汰換有害物質以保護所有利害關係人健康與環境，持續邁向*「零危害、無污染」*的管理目標 。

化學品管理政策

3.1 研發設計端的源頭管控

秉承綠色化學十二原則的設計理念，遵循《產品生態設計通則》、《生態設計產品評價通則》、《有機化學物質管控原則》、《材料生命週期》、從搖籃到搖籃認證，按照產品環保設計的「無害、節能、減量及易回收」四大要求，制定《綠色產品設計與開發指引》，我們將化學品健康、環境影響納入產品設計核心範疇，從源頭確保產品全生命週期的綠色屬性與可持續性。



預防性篩選	在產品研發初期即對原材料進行禁限物質評估，以國際化學品管理 RoHS 2.0、REACH 等最高標準為基準，並確保符合其最新要求。
技術檔案數位化	建立標準化的技術文件庫，包含有害物質測試報告、化學品安全技術說明書 (SDS) 及成分資訊，並於內部職能部門間即時共享。
綠色設計準則	優先開發低負載、無毒害的替代材料，並將化學品風險評級納入技術評價指標。

3.2 供應鏈綠色採購策略

透過供應商協作，將綠色管理要求延伸至價值鏈上游。

供應商准入

要求供應商簽署《環保及社會責任承認書》，並由核心供應商提供《環境管理物質成分或部件展開表》。

合規性驗證

針對採購的零組件與化學品進行隨機抽樣檢測，唯有符合「鴻海禁限用清單」使用及管制要求，方可進入。

透明化揭露

主動推動供應商進行全物質成分揭露 (FMD)，提升整條供應鏈的資訊透明度與可追溯性。

3.3 過程管控：運輸、存儲、使用與廢棄

針對園區內的化學品運輸與使用，我們實施嚴格的現場管理 。



安全運輸與裝卸

外部供應商要求：運輸人員須持證上崗，車輛需張貼危險貨物標識，配備阻火器及靜電導鏈。進入園區車速不得超過 5 km/h ，嚴禁緊急制動及混裝不相容物料，包裝破損一律退貨處理。

園區內運輸規範：須使用配備防傾倒設施的專用車輛，嚴禁使用堆高機或平板車運輸。桶裝液體搬運時堆放高度不得超過兩層，並採取隔熱、防潮措施，輕裝輕卸。



標準化存儲

依據化學性質實行分庫、分區與分級存放，嚴禁不相容物質混放，並建立「最小安全庫存」原則以降低潛在風險。

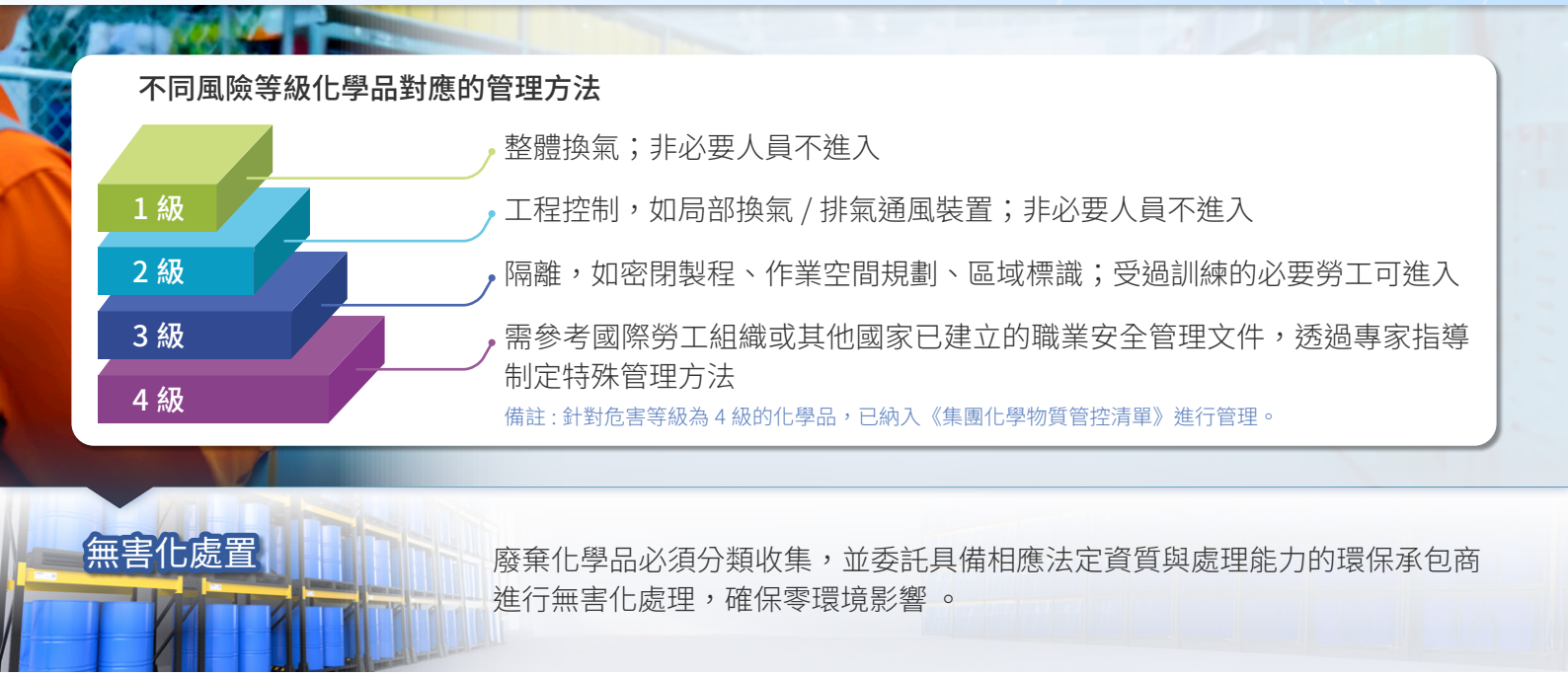


風險分級管控

制定《集團化學品 / 物質風險評估》規範，各園區、事業群、事業處均成立了由 EHS 部門、生產部門、產品研發部門組成的專業風險評估小組，每年至少對所使用（生產 / 非生產）之化學品進行一次全面風險評估，並依其風險等級，採取對應之控制措施，將風險控制在可接受範圍內。

既有化學品：根據危害族群、散佈狀況及使用量大小，以確定風險等級以及對應的管理方法。

新化學品導入：須嚴格執行《集團化學品 / 物質登錄管理規範》，落實風險評估與合規審查，確保其符合集團危害物質管控清單之要求後，方可導入使用。



3.4 應急響應與演練

集團建立*「一廠一案」*的應急響應機制，確保意外發生時能迅速應對。

定期演練

各事業群每半年至少舉辦一次針對化學品洩漏、中毒、灼傷及初期火災的專項演練。

安全教育

建立常態化化學品安全培訓機制，將風險辨識、SDS 資訊解讀及防護裝備穿戴納入必修課程，確保一線人員具備辨識、預防與應變能力。

事故透明通報

建立 24 小時內部通報流程，透過跨部門技術小組分析事故根本原因，落實糾正與預防措施。

4. 全供應鏈資訊互通機制

集團建置全供應鏈化學品資訊互通機制，嚴格依照歐盟 REACH、美國 TSCA 等法規要求，定期向上游供應商收集物料成分、合規證明、安全技術說明書（SDS）等資料。

集團全球各地園區遵照屬地化學品法規實施差異化管控。針對集團歐盟園區 / 法人進口、使用的化學品，集團要求供應商委託歐盟唯一代表或由當地進口商完成 ECHA 註冊，同步落實 SVHC 高關注物質 SCIP 數據庫通報；集團多級 EHS 部門（集團級 / 地區級 / 園區級）逐項核查供應商的 ECHA 註冊狀態、SCIP 申報憑證，確保化學品進口與使用全流程符合歐盟 REACH、CLP 等法規要求。

針對北美（美國 TSCA）、中國大陸（新化學物質登記）、中國臺灣（TCCSCA 登錄）等全球其餘生產據點，集團依據各地區現行化學品管控法令要求上游供應商依規完成屬地官方化學品註冊或行業合規平台資訊申報，並提交有效憑證供核驗。

依託集團、地區、園區三級管控體系，對全球供應商合規資質進行常態化核驗，在原料入廠環節嚴格把關合規性，實現化學品採購、倉儲、生產、廢棄全生命週期合規管理，持續完善集團全球綠色供應鏈化學品管控體系。

此外，集團通過官方渠道公示化學品管控清單、使用情況及合規進度，實現資訊公開透明、全程可追溯；並及時向下游客戶同步產品相關資料，協助客戶完成供應鏈物質合規核驗，共同履行供應鏈資訊傳遞與通報職責。

5. 數位化與智慧化化學品管理

鴻海結合數位工具與綠色管理，建構透明且可追蹤的化學品監控體系。我們透過自主研發的「ESG 化學品管理平台」，實現了從物料導入、風險評估、用量統計、組分分析的數位化追蹤。該平台能即時對標全球最新法規與禁限用物質清單，確保園區運作具備高度的合規敏捷性。

同時，集團運用「供應商 ESG 管理平台」強化價值鏈的安全韌性。透過該平台，我們可收集並分析供應商的有害物質檢測報告（RoHS/REACH）、全物質成分揭露（FMD）等資訊，落實對供應商的分級分類管控與動態稽核。

兩大平台協同運作，有助於提升集團跨地區、跨事業群的化學品管理效率，並支援「零污染、零事故」永續目標的推動。



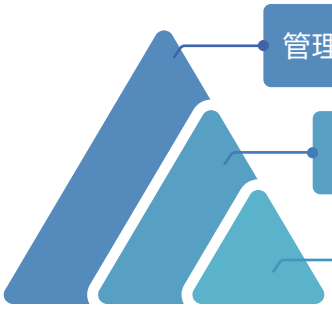
6. 職業健康與人員能力保障

6.1 職業健康監護

鴻海重視員工健康，在推動化學品標準化管理的同時，構建職業健康防護與人員能力保障體系，展現企業社會責任與人文關懷，為集團永續發展築牢人員職業健康管理基礎。針對化學品接觸崗位員工，集團實施崗前、崗中、離崗全週期職業健康體檢，建立個人健康檔案並動態追蹤。同時定期開展高暴露崗位環境監測，精準檢測作業現場有害物質濃度，確保各項指標符合國家及行業標準，切實保障員工職業健康權益。

6.2 培訓體系建設

集團建立分層分類化學品安全培訓體系，確保各崗位員工具備相應的化學品安全管理能力。課程規劃與培訓成效評估對標《ANSI/IACET 1-2018 繼續教育與培訓標準》設置與執行，確保培訓體系完整、培訓品質穩定。



管理層培訓	針對各單位管理層、車間主管等，課程聚焦於管理政策、治理架構、ESG 評核標準等，提升決策與重視程度。
專業層培訓	針對 EHS 從業人員、化學品管理人員等，課程包含風險評估、規範操作、應急處置救援等，定期開展技能提升與考核。
基礎層培訓	覆蓋所有員工，課程包含化學品基礎知識、危害防護、應急基礎技能等；新員工上崗前培訓，在職員工每年復訓。

6.3 員工參與與溝通

集團鼓勵員工參與化學品安全管理，形成共建共治氛圍，保障員工知情權與監督權。

反饋渠道

設立意見箱、線上反饋渠道，安排專人接收、整理、回復，合理建議及時改善反饋。

雙向溝通

定期召開座談會，邀請現場化學品作業員工代表、EHS 人員、管理層參加，通報情況、聽取需求。員工可針對化學品消除、替代、現場工程控制、管理措施等風險減控方案提出改善意見。

獎勵機制

建立獎勵制度，針對及時發現隱患、提出有效建議的員工給予表彰獎勵。

資訊透明

定期公示環境監測數據、培訓情況、事故處置結果等資訊，持續保障員工知情、監督權益。

7. 合規管理與國際 ESG 對應要求

集團以 ISO 9001 為基礎，推進建構 IECQ QC 080000 有害物質過程管理系統，以確保所有產品從客戶提出需求到生產出貨的每一個階段，有害物質皆被確實管控，實現有害物質減免（「HSF」）。截至報告期末，集團共 35 家下屬公司已取得 IECQ QC080000 系統認證，我們將繼續在其他下屬公司推進此管理體系。

秉持「零危害、零污染」理念，集團對所使用化學品進行 100% 識別與管理，主動管理潛在的有害物質。我們依據法規要求（生產地及銷售地）、客戶要求及自主評估結果，建立並持續動態更新內部化學品管控清單，對各類物質實施嚴格的識別與分級分類管理。

鴻海物質管控清單之建立依據全球各國法規標準，包括但不限於：

有關產品或消費品法規

- 歐盟《RoHS-EU》關於限制在電氣和電子設備中使用某些有害物質
- 歐盟《EU Batteries Regulation》（新電池法）
- 中國揮發性有機化合物（VOCs）標準
- 《華盛頓兒童高危化學品清單 (CHCC)》
- 美國《加州 65 號提案》
- 美國《有毒物質控制法 TSCA》
- 日本《含有害物質家用產品管制法》
- 加拿大《消費品安全法》（CCPSA）
- 中國《汽車禁用物質要求》(GB/T 30512-2014)
- 瑞士《減少化學品風險法令》
- 挪威《消費性產品中特定有害物質禁用指令》（PoHS）
- 歐盟《PFAS 萬能限制提議》(Universal PFAS Restriction Proposal)
- 各國針對 PFAS 之特定禁令（如：紡織品、滅火泡沫或包裝材之專項限制）

有關化學品管理法規

- 歐盟《REACH- 附件 XVII》
- 歐盟《REACH- SVHC》高度關切物質清單
- 歐盟《Persistent Organic Pollutants，POPs》歐盟持久性有機汙染物
- ChemSec《SIN》（立即替換）清單



8. 化學品禁限用與替代管理

8.1 綠色替代評估體系

鴻海致力於尋求更安全的化學品替代方案，在維持生產效能與經濟可行性的平衡下，將危害化學品的使用量降至最低：

優先級判定	透過科學、透明的評估模型，針對具備高危害性的材料制定汰換優先級，優先選用環境負擔較低的低危害物料。
標準化替代流程	遵循國際通用的替代步驟，包含需求識別、方案尋找、科學比較及小規模試驗，確保替代過程不產生二次風險。
國際倡議接軌	積極採納「清潔電子產品生產網路 (CEPN)」與「Green Screen」評估法，承諾逐步淘汰行業重點工藝化學品 (IFPCL)。

8.2 有害物質汰換指標

集團嚴格對標 *RoHS*、*REACH*、*POPs*、*TSCA* 及 *加州 65 號提案* 等全球主流環保法規，訂立領先的有害物質汰換目標（以 2021 年為基準年）。

類別	關鍵監控指標	適用範圍	2025 年績效	2026 年目標	2028 年目標	2030 年目標
SIN 物質	已識別之 SIN List 物質替代比例	所有用途	替代率 23% 註 1	替代率達 27%	替代率達 35%	替代率達 43%
SVHC 物質	REACH 候選清單物質製程替代率	所有用途	替代率 24%	替代率達 30%	替代率達 40%	替代率達 50%
PFAS 物質	PFAS 物質消減計劃	除消防等特殊用途以外	完成所有製程 PFAS 含有狀況調查	非特殊用途之 PFAS 物質 100% 汰換	非特殊用途之 PFAS 物質 100% 汰換	非特殊用途之 PFAS 物質 100% 汰換
VOCs	清洗劑、油墨、塗料、膠黏劑綜合替代率	清洗劑、油墨、塗料、膠黏劑	低 VOCs 替代率達 71%	低 VOCs 替代率達 74% 註 2	低 VOCs 替代率達 77%	低 VOCs 替代率達 80%

註 1: 替代率：指集團透過工藝升級或技術改造，已消除或淘汰之特定有害物質量占比。替代率 =（統計週期內有害物質改善量 ÷ 同期有害物質總量）×100%
註 2: 低 VOCs 替代率：指集團低 VOCs 物料替換覆蓋程度。低 VOCs 替代率 =（統計週期內低 VOCs 物料替換量 ÷ 同期涉 VOCs 物料總量）×100%

鴻海致力於推動有害物質減量，先後推出包括主動汰換非製程清洗劑 10 種管控物質、致癌、致突變、生殖毒性 (CMR) 物質職業接觸濃度加嚴管控等多項措施。集團建立化學品安全管理長效機制，針對清洗劑、黏合劑及封裝膠水等關鍵類別，定期開展含有監管物質的化學品替代或減量化工程，並納入例行管理體系。我們持續與供應商、研發合作夥伴及產業利害關係人保持緊密溝通，確保各項禁限用管控措施深度貫穿於集團的前瞻研發、綠色採購、生產品質管理等全流程體系中。

9. 綠色產品責任

9.1 綠色產品設計

集團秉承綠色化學十二原則的設計理念，依照 RoHS 2.0、REACH 法規制定《綠色產品設計與開發指引》，並將 3.1 節所述之合規要求轉化為具體的設計準則：

堅持為客戶提供高效、節能、環保的產品與解決方法，幫助客戶降低營運成本、減少碳排放。

基於「循環經濟」理念的環保戰略，持續提高資源和能源利用效率，促進原材料、部件和產品的再利用。



9.2 綠色產品篩選

集團訂定綠色產品管理方針，建立供應商 ESG 數位管理平台，從供應商導入評估、稽核輔導、績效監控及優勝劣汰等環節實施關鍵節點管理。同時，結合國際標準要求與趨勢，對供應商實施綠色產品績效評價管理，具體管理核心如下：

■ 導入評估與體系認證

供應商必須簽署修訂版《環境和社會責任承諾書》，明確承諾有害物質控制與負責任採購要求 。同時，供應商須具備 ISO 14001（環境管理）及 QC 080000（有害物質管理）等國際體系認證，確保源頭合規。

■ 綠色評鑑與稽核輔導

依物料關鍵性實施 GP（綠色產品評估）與 SER（社會環境責任評估）等書面與現場稽核 。針對重點材料嚴格要求提供綠色產品聲明 ；在綠色產品績效評價中，稽核內容涵蓋體系管理、上游管理、檢測管理、製程管理及宣告管理五大維度。

2025 年供應商 ESG 面向稽核評估結果

	面向	稽核家數	合格率
供應商稽核項目	QPA & QSA & SCM (涉及 ISO 9000、IATF 16949)	870	95%
	GP (涉及 QC 080000、RoHS、REACH)	599	94%
	SER & GHG (涉及 RBA、ISO 14001、ISO 14064、ISO 50001)	629	83%

註：
QPA：Commodity Quality Process Assessment，產品品質製程評估
QSA：Quality System Assessment，品質體系評估
SCM：Supply Chain Management Assessment，供應鏈管理評估
GP：Green Product Assessment，綠色產品評估
SER：Social and Environmental Responsibility Assessment，社會環境責任評估
GHG：Greenhouse Gas Assessment，溫室氣體評估

■ 環保紅線與零容忍政策

集團將環境保護視為核心底線。凡供應商存在「排放未經處理的有毒有害物質或物料」之行為，即列為零容忍缺陷，供應商將直接失去新項目合作資格；非零容忍缺陷則須按時提交改善計劃，逾期未改者將執行減量採購或提報撤銷資格之優獎劣汰機制。

集團建立一套全面、科學、量化、透明的 ESG 評級體系。2025 年針對 300 家重大供應商 (覆蓋集團逾 80% 採購金額)，就「綠色產品、淨零碳、零廢棄及勞工人權」四大面向進行評級與排名，對績優供應商予以表彰並邀請分享最佳實務，對績差供應商提供輔導以促進改善；目前評級管理已 100% 全面數位化。於 2026 年將擴大對象，增加至 400 家重大供應商。

其中綠色產品評級標準，參考國際法規及評比與標準如 RoHS、 REACH、QC080000、MSCI、DJBIC 等，從【體系管理、檢測管理、製程管理、宣告管理及上游管理】五個構面 16 個指標，對供應商物料有害物質管理水平進行評價。通過對重大供應商評級及輔導賦能， 2025 年有 225 家通過 QC080000 體系認證，有 82 家建立 RoHS2.0 自主檢測能力。

9.3 綠色教育

鴻海每年制定並開展綠色教育計劃，重點關注 REACH（化學品註冊、評估、授權和限制）、RoHS（有害物質限制）、有害物質相關承諾以及電子廢物管理。教育計劃通過多種形式進行，包括電子書、影片培訓和綜合課程，確保所有員工都能基於自身需求，全面與便捷地參加學習。這些努力旨在增強員工對環境標準的理解和合規執行能力，加強鴻海對永續和責任環境實踐的承諾。



9.4 產品成分管理

鴻海致力於將產品對環境的影響降至最低，建立產品成分管理體系，以保障全球交付產品之合規性。

技術文件自動生成	系統收集供應商提供之第三方 RoHS 檢測報告及零部件符合性聲明（DoC），並自動生成「終端產品 RoHS 符合性技術文件」。
多層級嚴謹審核	所有技術文件須經由各事業群與子公司之綠色產品管理單位初審，最終提報「集團化學品安全管理委員會」進行最終確認。
資訊披露與透明度	經核定合規之相關資訊將於平台中公開披露為「產品 RoHS 符合性聲明」，供相關利害關係人參閱。

作為全球領先的電子代工服務商（EMS），鴻海深知在複雜的全球產業分工體系中，部分產品成分資訊受限於原廠商業機密保護或中間商角色特性，因此集團主要依照各客戶之具體需求，負責提供、揭露或轉載原廠針對產品所公開之法定資訊。儘管在現行產業模式下無法實現 100% 全成分揭露（FMD），鴻海仍透過以下積極作為，嚴格把關產品綠色品質：

■ 嚴格的出貨管控

集團設有綜合型檢測中心，秉承全球佈局的理念，下設24個不同領域的專業實驗室與8個國內檢測分支機構。其中化學分析實驗室分支遍佈海內外，秉持綠色環保理念，建構完備的有害物質管控能力。實驗室配置 ICP-OES、IC、GC-MS、LC-MS/MS 等高精分析儀器，積極應對國際環保法規要求，具備專業且全面之檢驗能力，可執行 RoHS、無鹵、POPs、TSCA、PFAS 等各類有害物質檢測。透過精準檢測技術強化供應鏈環保管理，降低環境污染風險，落實潔淨生產目標，以專業技術助力集團落實節能減碳、環境友善之永續發展使命。

■ 合規性技術驗證與追溯

針對每一批次交付之產品，集團均要求隨附完備之第三方測試報告與符合性聲明（DoC），確保產品於成分管理上具備完整可追溯性與法令合規性，以此作為落實產品責任之核心保障。

10. 持續改進與創新

10.1 內部稽核

為確保化學品管理體系的有效性，集團建立「內部自查與外部驗證」的雙重稽核機制。

常態化內部巡查

由集團稽查處主導，依據風險等級設定分級稽核頻率（中國大陸園區 ≥ 3 次 / 年，歐美 ≥ 1 次 / 年，其他 ≥ 2 次 / 年），全面覆蓋化學品採購、儲存、使用及廢棄全流程。

對標 RBA 國際標準

導入 RBA 驗證審核計畫（VAP）規範開展稽核，重點核查 SVHC 高關注物質管控、受限化學品禁用管控、危險化學品儲運與廢棄處置、全球各地法規（REACH/TSCA/K-REACH 等）合規落地、原材料化學成分資訊溯源等事項，開展體系深度核查，確保化學品管理制度與國際規範、各國環安法令接軌同步。

閉環管理

所有稽核發現之不符合項均錄入隱患電子管理系統，啟動自動追蹤機制，嚴格執行「原因分析 - 改善措施 - 效果驗證」之閉環流程，直至風險完全消除。

10.2 技術創新

為鼓勵單位積極主動汰換 / 減量有害物質，提高有害物質管理績效，集團建立評比獎勵機制，從改善方式、效益、可推廣性三個維度，對全球各園區內部初篩與推薦之化學品改善創新精選案例進行評審。通過標準化評選流程選出最佳實踐，並於集團層面推廣，推動先進經驗跨區域應用，以標杆示範引領促進化學品安全治理能力長效提升，持續提升化學品安全風險防控能力與可持續發展水平。

10.3 合作共贏與產業引領

鴻海不僅致力於內部管理提升，更積極發揮行業影響力，引領產業永續發展。

自 2009 年參與國際電子工業聯接協會（IPC）標準制定以來，積極參與 IPC 國際標準的制定、推廣與全球實施，在 IPC-1401（企業社會責任管理體系標準）和 IPC-1402（電子製造中使用的綠色清洗劑標準）等可持續發展系統標準的制定中發揮關鍵作用，並推動 IPC-CF-2591 互聯工廠交互標準等智慧製造標準在全球範圍內的落地應用。此外，集團亦積極參與行業標準共建，參與制定了 DB4403/584-2025《微電子和電子組裝用清洗劑中揮發性有機物和特定有害物質限量》、SZJG 54-2017《低揮發性有機物含量塗料技術規範》及《可持續（綠色）採購電子電器供應商評價技術規範》等地方與國家標準，將長久以來累積的管理經驗與績效，以更有制度化與系統化的方式推動行業綠色化、智能化升級，深化可持續發展的落地實踐。

2024 年 10 月，在 IPC CEMAC 中國電子製造年會上，集團憑藉在 IPC 標準推廣實踐、人才培育、行業領導力及 ESG 可持續發展方面的卓越貢獻，榮獲“亞洲電子行業傑出貢獻獎”和“ESG 標杆企業獎”。此獎項肯定集團於標準推廣、技術創新、環境保護及社會責任實踐上的投入。



亞洲電子行業傑出貢獻獎



ESG 標杆企業獎

11. 結語與承諾

本白皮書系統闡述鴻海科技集團化學品安全管理之整體戰略佈局、治理架構及落地執行成效。集團自產品研發階段導入綠色化學篩選管控、於供應鏈前端落實原物料准入審查，並透過生產製程數位化動態監管、廢棄化學品專業無害化處置等全環節管控舉措，建構完整覆蓋化學品全生命週期的合規管控體系。

面對全球日益嚴苛的化學品 / 物質法規與利害關係人對環境與健康的殷切期待，鴻海深知化學品安全管理不僅是企業合規的義務，更是我們對社會與環境不可推卸的責任。

未來，鴻海將定期檢視並優化各項管理措施，並在集團的永續報告書及官方網站上，持續公開化學品安全管理的目標達成進度與具體績效，以透明、誠信的態度接受各界監督，致力於為員工、環境及社會大眾創造更安全、更永續的未來。

附錄

術語表：

1. EHS (Environment, Health, and Safety)：環境、健康與安全
2. ECHA (European Chemicals Agency)：歐洲化學品總署
3. SCIP：歐盟有害物質資訊提交資料庫
4. CLP (Classification, Labelling and Packaging Regulation)：歐盟化學品分類、標示及包裝法規
5. ChemSHERPA：日本化學物質資訊共享平台
6. GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals)：化學品分類和標籤全球協調系統
7. ANSI/IACET：美國國家標準學會 / 國際繼續教育與培訓委員會
8. ChemSec（International Chemical Secretariat）：國際化學秘書處
9. SIN List（Substitute It Now! List）：立即替換清單
10. PFAS (Per- and Polyfluoroalkyl Substances)：全氟和多氟烷基物質
11. Green Screen：綠屏評估法
12. HF (Halogen Free)：無鹵素

聯繫方式：

地址 : 236 新北市土城區自由街 2 號
電話 : +886-2-2268-3466
郵箱 : sustainability@foxconn.com

